

Especialidad Técnica en Automatización Industrial (Duración 10 Meses)

Primer Semestre: Automatización Industrial Allen Bradley	Segundo Semestre: Automatización Industrial Siemens
<ol style="list-style-type: none"> 1. Programación de PLC Allen Bradley Micrologix y SLC-500 <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Software de Programación RSLogix 500 1.2. Configuración y Comunicación de los PLC's 1.3. Puesta en Marcha y Cableado de los PLC's 1.4. Tags, Bit's, Temporizadores, Contadores y Comparadores 1.5. Programación de Señales Digitales y Analógicas 1.6. Archivos de Datos, Subrutinas y Mantenimiento de PLC's 2. Programación de Pantallas Panel View HMI Scada RSLogix 500 <ol style="list-style-type: none"> 2.1. Software de Programación Factory Talk y RSLogix 500 2.2. Programación, Configuración y Comunicación 2.3. Variables, Imágenes y Visualización 2.4. Visualización de Animaciones, Eventos y Textos 2.5. Botones, Lámparas, Temporizadores, Contadores 2.6. Programación de Señales Digitales y Analógicas 3. Programación de PLC Compact Logix 5000 <ol style="list-style-type: none"> 3.1. Software de Programación RSLogix 5000 y Studio 5000 3.2. Configuración, Cableado y Comunicación 3.3. Puesta en Marcha y Cableado de PLC's 3.4. Programación de Señales Digitales y Analógicas 3.5. Temporizadores, Contadores y Comparadores 3.6. Archivos de Datos, Subrutinas y Mantenimiento de PLC's 4. Programación de Pantallas Panel View HMI Scada RSLogix 5000 <ol style="list-style-type: none"> 4.1. Software de Programación Factory Talk y RSLogix 5000 4.2. Programación, Configuración y Comunicación 4.3. Variables, Imágenes y Visualización 4.4. Visualización de Animaciones, Eventos y Textos 4.5. Botones, Lámparas, Temporizadores, Contadores 4.6. Programación de Señales Digitales y Analógicas 5. Control de Movimiento y Redes Ethernet Allen Bradley <ol style="list-style-type: none"> 5.1. Software de Programación RSLogix y Studio 5000 5.2. Servo Drive Kinetix 300 y Servomotor Kinetix 5.3. Control Local y Red Industrial Ethernet 5.4. Topología y Configuración de Intercambio de Datos 5.5. Maestro Compact Logix 5000 con Servo Drive Kinetix 300 5.6. Maestro Compact Logix 5000 con Variador de Frecuencia Power Flex 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Programación de PLC Siemens Simatic S7-1200 <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Software de Programación TIA Portal V.13 1.2. Configuración, Cableado y Comunicación 1.3. Programación de Señales Digitales KOP, FUP y AWL 1.4. Temporizadores, Contadores y Comparadores 1.5. Procesamiento de Valores Analógicos 1.6. Bloques de Datos DB, FC y Mantenimiento de PLC's 2. Programación de Pantallas Simatic HMI Scada con PLC S7-1200 Siemens <ol style="list-style-type: none"> 2.1. Software de Programación TIA Portal Wincc Profesional 2.2. Programación, Configuración y Comunicación 2.3. Variables, Imágenes y Visualización 2.4. Visualización de Animaciones, Eventos y Textos 2.5. Botones, Lámparas, Temporizadores, Contadores 2.6. Programación de Señales Digitales y Analógicas 3. Programación de PLC Siemens Simatic S7-300 <ol style="list-style-type: none"> 3.1. Software de Programación Administrador Simatic Step 7 3.2. Software de Programación TIA Portal V.13 3.3. Configuración, Cableado y Comunicación 3.4. Programación de Señales Digitales y Analógicas 3.5. Temporizadores, Contadores y Comparadores 3.6. Bloques de Datos OB's, DB, FC y Mantenimiento de PLC's 4. Programación de Pantallas Simatic HMI Scada con PLC S7-300 Siemens <ol style="list-style-type: none"> 4.1. Software de Programación TIA Portal Wincc Profesional 4.2. Programación, Configuración y Comunicación 4.3. Variables, Imágenes y Visualización 4.4. Visualización de Animaciones, Eventos y Textos 4.5. Botones, Lámparas, Temporizadores, Contadores 4.6. Programación de Señales Digitales y Analógicas 5. Redes Industriales Siemens Profibus y Profinet <ol style="list-style-type: none"> 5.1. Software de Programación Administrador Simatic Step 7 5.2. Software de Programación TIA Portal V.13 5.3. Topología y Configuración de Intercambio de Datos 5.4. Comunicación: Maestro S7-300 con Esclavo ET-200 5.5. Maestro S7-300 con Esclavo S7-200 y S7-1200 5.6. Maestro S7-300 con Esclavo Variador Micomaster

MAXIMO 10 PARTICIPANTES

CAPACITATE Y DOMINA TU AREA DE TRABAJO

- **Estudia Sábados 5 Hrs (DURACIÓN DE 10 MESES) En Horario Sabatino de 13:00 Hrs a 18:00 Hrs**
- **Nota: Cada Módulo tiene una Duración de 4 Sábados Consecutivos**
- **Al Finalizar la Especialidad Recibe 2 reconocimientos oficiales por la STPS (DC-3) y DIPLOMAS**
- **Para Inscribirse es Necesario Solicitar el Formato de Inscripción y Realizar pago de Mensualidad**
- **Inversión Mensual de \$2200.00 "Promoción \$1800.00 si te Inscribes en Septiembre"**
- **Inscripción Semestral \$500.00 "Promoción Inscripción Gratis en Septiembre"**

70% practica en tableros y 30 % teoria

Tel. Escuela: 01 (55) 58976563 y 58970953, Cel. 044 (55) 43820228

Dirección de Nuestras Instalaciones: Boulevard Coacalco No. 130 Col. Villa de las Flores,

Cd. Coacalco de Berriozábal, Estado de México, C.P. 55710

Email: contacto@capacitacionempresarialice.com.mx Web: www.capacitacionempresarialice.com.mx

INSCRIPCIONES ABIERTAS

